同軸型回転プラズマ入射銃の開発

池畑 隆, 田辺利夫, 真瀬 寬*

(昭和60年9月6日受理)

Development of Coaxial Rotating-Plasma Gun

Takashi IKEHATA,* Toshio TANABE,* and Hiroshi MASE*

Abstract — A rotating- plasma gun has been devised to produce plasma streams with higher rotational velocities. The working mechanism of the gun and the results of a preliminary experiment have been described.

1. まえがき

回転プラズマを応用したプラズマ遠心分離器は, 通常 のガス遠心分離器をしのぐ高い分離能力を期待できるこ とから魅力的である。磁場中に保持したプラズマを電磁 力により直接駆動する方式をとるため,大きな回転速度 を得られると考えられるからである。¹⁻⁴⁾しかし現実は 回転速度が予想以上に低く,十分期待に応える性能は得 られていない。われわれは独自に考案した二方式,回転 プラズマトーラス,および回転プラズマ銃により,従来 の壁を破る高速回転プラズマ流の生成を試みている。こ れらの方式を遠心分離器に適用し,性能評価を行なうこ とが最終目標である。本論文ではこれら二方式のうち同 軸型回転プラズマ入射銃について概説し,併せて予備実 験の結果を報告する。

2. 回転プラズマの生成

Fig.1に回転プラズマ配位の例を示す。(a)はプラズマ の両端で磁力線が開いている開放型である。従来の研究 はほとんどこの配位で行なわれた。荷電粒子は磁力線方 向に動き易い。開放型では絶縁物終端板を設置して磁力 線に沿うプラズマの流出を抑えようとする。実はこの終



^{Fig. 1 Illustration of rotating-plasma} geometries; (a) open-field geometry, (b) toroidal geometry, (c) plasma gun geometry.

Depertment of Electronic Engineering, Faculty of Engineering, Ibaraki University, Hitachi 316, Japan

^{*}茨城大学工学部電子工学科(日立市中成沢町)

端板の存在がプラズマの回転速度を制限する原因の一つ と考えられている。その根拠を簡単に説明する。磁力線 に沿って流出するプラズマは,終端板上でエネルギーを 失ない再結合する。終端板は流入電流 $J = J_i + J_e = 0$ の条件から,プラズマに対し負の電位

$$V_{f} \simeq -(T_{e}/e)(3.4 + \ell n \sqrt{A})$$
 (1)
に帯電し、プラズマとの境界にイオンシースを形成する⁵。
ここに、T_eはエネルギー単位の電子温密、Aはイオンの

質量数である。式(1)より水素, ヘリウム, アルゴンプラ ズマにおける V_f はそれぞれ-3.4 T_e /e, -4.1 T_e /e, -5.2 T_o /eと与えられる。 V_f は電子に対しては減速電位 であり,磁力線に沿う電子の流出を著しく軽減する。一 方,イオンに対して V_f は加速電位となるので磁力線方向 のイオンの閉じ込め機構は存在しない。単位時間に終端 板の単位面積に損失するプラズマイオンの運動量は

$$-\left(\frac{\partial P}{\partial t}\right)_{loss} = Mn v_{\varphi} C_{s}$$
⁽²⁾

である。したがって、プラズマパラメータ $(v_{\varphi}, n, T_{i}, T_{e}$ 等)の空間平均によりイオンの運動方式は

$$\frac{d}{dt}(Mv_{\varphi}) = IBd / N - Mv_{\varphi}/\tau$$
(3)

と表わされる。ここで、I は駆動電流、Bは磁場強度、 d はプラズマの厚さ、Nはイオンの全粒子数、 $\tau = L /$ $2 C_{\rm s}$ 、Lはプラズマの長さである。N = N(t)は電荷保存 の式より自己無頓着に決められる。音速 $C_{\rm s}$ は

$$C_{\rm s} = \sqrt{\left(T_{\rm e} + 3T_{\rm i}\right)/M} \tag{4}$$

で与えられる。⁶⁾回転プラズマでは通常 $T_i \ge T_e$, $T_i \propto Mv_{\varphi}^2$ が成り立つので $Mv_{\varphi}/\tau \propto v_{\varphi}^2$ となり,回転速度 v_{φ} の二乗に比例する強い制動力が働くことになる。さら に終端板に入射したイオンは表面に吸着した中性粒子を 放出し,自らも再結合して中性化する。これらの二次的 な中性粒子は $v_{\varphi} \sim 0$ であるから,電離してバルクの速度 まで加速するためにさらにエネルギーを必要とする。回 転プラズマにとって負荷となる。¹⁾

以上述べたように、終端板の存在は高速の回転プラズ マを得る上で不都合である。この点が比較的早い時期に 指摘されていたにもかかわらず、今日に至るまで終端板 を除去する積極的方策が講じられなかったのはむしろ不 可解と言わざるを得ない。われわれは上述の考察に基づ き、高速回転プラズマを生成する二方式を提案し、それ らの有用性を実証すべく研究を進めている。一つは、Fig 1(b)に示すように磁場をトーラス状にして回転プラズマ の端を除いたROPTOR (Rotating Plasma Torus) 配位である。⁷⁾ プラズマは電極に接するのみであり, プラ ズマと固体表面との相互作用は著しく緩和される。他の 一つは, Fig. 1(c)に示した同軸型回転プラズマ入射銃の 配位である。大電流短パルス放電により瞬時に高速回転 プラズマを生成し,磁場中にプラズマ流として射出する。 プラズマはやがて下流の終端板に当たり消失するが,そ れまでの時間プラズマは磁場中に弧立した状態となる。 いわゆる過渡的な配位である。この配位は大きな回転速 度を期待できるだけでなく,遠心分離器への応用を考慮 した場合,イオンの捕集が容易な開放磁場を用いて いることも重要である。ROPTORについては他の機会 に譲り,以下同軸型回転プラズマ入射銃によるプラズマ 生成について記述する。

3. 同軸型回転プラズマ入射銃の概要

同軸型回転プラズマ銃(以下,回転プラズマ銃と略称) の動作原理をFig.2に示す。回転プラズマ銃は同軸プラ



Fig. 2 Plasma production by rotating-plasma gun.

ズマ銃を開放磁場 B_z の一端に設置したものである。(同 軸プラズマ銃は高温高密度プラズマの簡便な入射器とし て、核融合実験に広く用いられている。)同軸円筒電極 の間隙に作動気体をパルス的に導入し、衝撃電流を流し て急速にプラズマ化する。プラズマは電流 J_r と電流の 作る自己磁場 B_{φ} により電磁力 $F_z = J_r B_{\varphi}$ を受け、銃身 に沿って加速する。同時に、 J_r と外部磁場 B_z とによる カ $F_{\varphi} = J_r B_z$ はプラズマの回転 (φ 方向)を駆動するの で、回転プラズマ流として銃口より射出することになる。

試作した同軸プラズマ銃の写真をFig.3に示す。(a)は 組み立て後、(b)は内部電極を写している。陽極直径2.3 (g)



(b)



Fig. 3 Photographs of the gun constructed; (a) whole view, (b) view of the inner electrode.

cm, 陰極直径 1.3 cm, 間隔d = 0.5 cmとした。全て真ち ゅう製である。電極は19cmとかなり長い。これは, 銃底 部の絶縁物への損傷を軽減し, 銃の安定な動作と寿命を 確保するためである。もっともプラズマ銃の配位では, 大部分のプラズマは銃口より高速で射出するので, 銃底 に至るプラズマは少なく, 損傷も小さいと想像される。 作動気体は電磁弁によりパルス化され, 陰極内部を通っ て陰極先端部の60個の小孔より電極間に噴出する。

プラズマ銃の電源回路をFig.4 に示す。12 kV,40 µ F のコンデンサバンクの放電により衝撃電流を発生する。



Fig. 4 Electrical circuit.

蓄積エネルギー(最大2.88kJ)を効率良くプラズマに 注入するには、外部回路の抵抗、インダクタンスを極力 減少することが必要である。実際には、高電圧同軸ケー ブルを数本束ねて配線する等の工夫を行なった。

4. 実験結果

プラズマ銃の端子電圧および駆動電流,射出プラズマ のエネルギー,プラズマの発光等を観測し,銃の大まか な性能評価を行なった。実験は同軸プラズマ銃の配位 (Cモード: $B_z = 0$)と回転プラズマ銃の配位(Rモー ド: $B_z \succeq 0$)とを比較する形で進めた。

プラズマ銃は、両モードとも充電電圧2-12kV, 磁 場強度0-3kGの範囲で100ショット以上安定に動作 した。内外電極とも銃口付近でかなりの放電損傷を認め たが、銃底付近の変化は小さく、特に絶縁物の損傷はほ とんど認められなかった。Fig.5にプラズマ銃の端子電





Fig. 5 Typical operational characteristics of the gun in C and R modes (V = 9 kv); (a) drive current I, (b) terminal voltage V, (c) visible light signals from PIN diode, (d) open-shutter photographs of plasma ejection. EV,電流Iの波形とともに、PINフォトダィオードで検出した可視発光強度の時間変化および放電光の時間 積分写真を示す。充電電E8kV,作動気体はアルゴンで 放電開始時の電極間の圧力は $1 - 5 T \operatorname{orr}$ であった。

電流波形は両モードで等しく,放電初期を除くと,周 期40 μ S,滅衰時定数70 μ Sの減衰振動に一致する。充 電電圧 V_c ,磁場 B_2 を変化すると,端子電圧 Vには変化 が見られるが,電流波形は不変で単にピーク値が V_c に比 例して増減するのみであった。これは、外部回路のイン ピーダンスがプラズマのインピーダンスに比べ支配的で あることを示す。電流波形より外部回路のR, Lは, R $\simeq 0.03 \ Q$, $L = 1 \ \mu$ H と見積もられる。自己磁場 B_q は式

$$B_{\varphi}(\mathbf{kG}) \simeq 0.2 I(\mathbf{kA}) \tag{5}$$

と与えられるので、ピーク電流時 (I = 24kA) は $B_{\varphi} \simeq$ 4.8 kGである。

銃の端子電圧Vは式

$$V = \left(R \pm \frac{dL}{dt}\right) I \pm L \frac{dI}{dt} \pm V_{\rm H} \tag{6}$$

で与えられる。ここで、右辺第一項はプラズマの抵抗に よる電圧降下で、第二項は銃のインダクタンスによる電 圧降下を表わす。最後の項 $V_{\rm H} = v_{\varphi} B_z d$ はRモードに おいてプラズマの回転に伴って現われるホール起電力で あり、Cモードでは $V_{\rm H} = 0$ となる。Fig. 5 において ど Iの位相が一致することは、

 $L\frac{dI}{dt} \ll (R \! + \! \frac{dL}{dt}) \ I \! \equiv \! R^*I$

を示唆している。また、Cモードに比べRモードにおい てVが大きくなることは、V_Hの寄与として理解できる。 ところで、上式の $R^* \equiv R + dL/dt$ において、Rはプ ラズマの加熱に、dL/dtはプラズマの加速(Z方向) に関係する。しかし、Fig.5のデータからこれらを分離 することは不可能である。なぜなら、 $dL/dt = v_z(\partial L$ $/\partial_z$)であり、並進速度 v_z が未知だからである。

放電光の強度は放電と同時に急激に立ち上がり,除々 に減衰する。脈動成分の位相は*I²の*位相にほぼ一致する。 両モードにおいて大きな差異は認められない。

一方, Fig.5 最下段の積分写真には,両モードの差異 が明確に現われている。Cモードでは,陰極(内側電極) の前面に強い発光部が現われ,プラズマはかなり大きな 発散を伴って射出している。これは,電流密度が高くな ると,プラズマ流に伴って銃口に到達した電流シートが ピンチ(自己収縮)し,陰極前面に集中してさらに電流 密度を増大するためである。このとき,電流シートは湾 曲して銃口より突出し,したがって射出プラズマ流は大 きな発散角を持つ。この現象は,過去にも多くの観測例 が報告されている。⁽⁸⁾ Rモードにおいては,磁場及が村 加されているため,異なった様相を呈する。 B_2 による磁 気圧 $B_2^2/2\mu_0$ はピンチ力に抗するように働く。また, プラズマの回転に伴う遠心力 $Mv_{\varphi}^2/R(R:$ 半径)もピ ンチを抑える方向である。したがって,ほぼ密度一様な プラズマが磁力線に沿って射出している。



Fig. 6 Terminal voltage V as a function of B (V = 9 kv). Data are plotted at first (○), second (●) and third (△) current peaks.

Fig.6は、プラズマ銃の端子電圧 $V \ge B_z \ge$ の関係を示 すデータである。充電電圧は8 k V一定としている。式(6) において、 $R* M B_z$ に依らなければ、

$$V_0 \equiv V(B_z = 0) = R^* I \tag{7}$$

もBz に無関係となり,

$$V - V_0 = V_H = v_\varphi B_z d \propto v_\varphi B_z \tag{8}$$

が導かれる。したがって、 $V - B_z$ 曲線が直線なら v_{φ} は B_z に依らず一定である。上に凸の曲線であれば、 v_{φ} は B_z とともに減少、逆に下に凸の曲線であれば、 v_{φ} は B_z と ともに増大することになる。Fig.6のデータは上に凸の 曲線に近いと思われるが、十分な検討はまだ行なわれて いない。ちなみに、式(8)を用いて v_{φ} を見積ると、 $v_{\varphi} =$ ($V - V_0$)/ B_z $d \sim 10^5$ m/s と非常に大きな値となる。



Fig. 7 Total energy deposition to the plasma as a function of V c in C and R modes.

Fig.7は、射出したプラズマ流の全運動エネルギーW を充電電圧Vcを変えて測定したものである。測定には、 直径6cm、熱容量1.5J/Kの銅吸収体に銅コンスタンタ ン熱電対を接合したカロリーメータを用いた。位置は銃 の前方約6cmに固定した。Cモード、Rモードに大きな 差異は認められず、

 $W \propto V_c^n (n = 2, 6 - 2, 7)$ (9)

なる依存性を示す。プラズマ生成の効率

$$\eta (\mathcal{B}) = (W/\frac{1}{2}CV_c^2) \times 100$$
を求めると、 $V_c = 10 \text{kV}$ において 0.8%程度であり、 V_c

の増加に伴いVⁿ⁻²に比例して大きくなる。

5. むすび

高速回転プラズマを得るために考案した同軸型回転プ ラズマ銃は安定に動作し、再現性も良好で、100ショッ ト以上の寿命を持つものであった。アイデアの検証は今 後の本格的な実験を待たねばならないが、予備実験から、 従来を一桁程度上回る回転速度が示唆されている。また、 本装置を核融合実験のプラズマ入射器に適用することも 考えられる。いくつかの利点を期待でき、今後の検討に 値する。

参考文献

- 1) B. Lehnert: Nucl. Fusion, Rotating Plasma, 11, (1971), 485.
- 2) 大図 章,池畑 隆,田辺利夫,真瀬 寛:茨城大 学工学部研究集報,プラズマガンを用いた高速回転 プラズマの生成,32,(1984),153.
- 3)池畑隆,大図章,田辺利夫,真瀬 寛:電気学 会プラズマ研究会資料,プラズマ入射による回転プ ラズマの生成,EP-84-50,(1984),35.
- 4) 真瀬 寛,池畑 隆:応用物理,回転プラズマとその応用,54,(1985),224.
- 5)藤田順治:プラズマ若手夏の学校テキスト,名古屋 大学プラズマ研究所,(1978),338.
- 6) F.F. Chen: Introduction to Plasma Physics, 1st Ed., Plenum Press, (1974), 84.
- 7)田口洋治:茨城大学工学部電子工学科卒業論文,回転プラズマトーラス(ROPTOR)の研究,(1984).
- 8) たとえば, J.W. Mather: Phys. Fluids, Investigation of the High-Energy Acceleration Mode in the Coaxial Gun Supplement, (1964), S28.