## コンクリートの圧縮応力下における 破壊力学的性質に関する研究

佐藤千之助\*, 車田 亮\*, 小野瀬健太郎\*\* 今泉水城\*\*, 福沢公夫\*\*\*, 沼尾達弥\*\*\*

(昭和63年8月31日受理)

Fracture Mechanics Properties of Concrete under Compressive Stress

Sennosuke Sato\*, Akira Kurumada\*, Kentaro O<sub>NOSE</sub>\*\* Mizuki Imaizumi\*\*, Kimio Fukuzawa\*\*\*and Tatsuya N<sub>UMAO</sub>\*\*\*

*Abstract* - Since concrete is usually used under a compressive stress predominant state, emphasising in the fracture strengths under compression, we have carried out studies on fracture mechanics properties such as uniaxial compressive strength, diametral compressive strength and mode I and II fracture toughnesses of concrete of two kinds of water/cement ratio and four sizes of aggregate. Then a new fracture criterion under multiaxial stresses of tension and compression is derived from the fracture mechanics approach. During these fracture strength tests, acoustic emissions (AE) from these specimens are recorded at different stress levels up to the final fractures. The signals of AE were corresponded to the cracking initiations and were used for a verification of the fracture criterion.

1.緒 言

多軸応力場のコンクリート構造物の破壊力学的な設計基準を確立することの要求から,コンクリートの破壊強度について従来,多くの研究が行われてきた<sup>(1)</sup>。それらの多くはモード I 型の曲げや引張による破壊、すなわち,き裂欠陥が引張応力に対し直交しているような破壊についての研究である<sup>(2)</sup>。しかし,実際上コンクリートやモルタル等の構造材は主として圧縮応力場において実用されるものであるから,圧縮応力が支配的な応力場における破壊あるいはモード II 型の破壊の条件を明確にしておくことがより重要であると考えられる。

本研究においては2種類の水セメント比と4種類の 骨材の最大寸法を有するコンクリートについて,圧縮 強度,圧裂強度,モードIおよびIIの破壊靱性など主 として圧縮下の破壊力学的性質の検討を行い,前報<sup>(3)</sup> の3種類の水セメント比の場合を含め,これら諸性質 に及ぼす骨材の最大寸法の影響の検討を行った。また, これら破壊試験の過程におけるAE (Acoustic Emission)を検出することにより圧縮が支配的な応力場の 単軸圧縮試験と圧縮と引張りの二軸応力場の圧裂強度 試験におけるき裂の発生および拘束,破壊モードの遷 移などの潜在的な現象の検証を試みた。

\*茨城大学工学部機械工学科(日立市中成沢町)

Department of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Ibaraki University, Hitachi 316, Japan \*\*茨城大学大学院工学研究科機械工学専攻(日立市中成沢町)

Graduate Student, Department of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, Ibaraki University, Hitachi 316, Japan

<sup>\*\*\*</sup>茨城大学工学部建設工学科(日立市中成沢町)

Department of Civil Engineering, Faculty of Engineering, Ibaraki University, Hitachi 316, Japan

#### 2.実験方法

### 2.1 試 料

本研究に用いたコンクリートの配合仕様の主なパラ メータは、水セメント比W/C=0.25, 0.60, また, 骨 材の最大寸法Gmax=2.5, 5, 10, 25mmの4種類とし た。セメントは普通ポルトランドセメント、細骨材は 川砂(久慈川産),粗骨材は玉石砕石(鬼怒川産)を使用 した。本研究に用いた材料試験の試験片寸法は圧縮強 度試験で #100×200mm, 円弧型圧子による円板の圧 裂試験で**d**150×80mmおよび中心スリットを有する リット長さ2cは45mmである。なお、コンクリートは打 込み方向により機械的強度に数%程度の異方性が生ず ることが知られている(4.5)。従って、本実験における圧 縮試験片はこの影響をなくすため、縦打ち型の圧裂お よび破壊靱性試験に対応させて横打型を使用した。な お,破壊靱性用円板試験片の中心スリットの作製はた んざく状に切ったビニール・シート(幅45mm,厚さ0.3 mm)におもりを付けて予め型わくに固定し, 打ち込み 後2日でシートを抜きスリットとした。試験片は28日 間水中養生(20°C)して実験に供した。

#### 2.2 実験装置

材料試験機は50tonおよび200tonの油圧式万能試験 機を用いた。また材料試験機からの雑音を軽減させる ため、試験機と圧子の間に厚さ3mmのゴムを介在さ せた。また試験に先立ち圧感紙により端面に一様圧縮 が負荷されることを確かめた。AE装置は日立エンジニ アリング㈱製AE200システムを使用した。AEの測定条 件は以下の通りである。AE変換子はPZT圧電素子で、 共振周波数200kHz,増幅度はプリアンプ40dB、メイン アンプ50dB。バンドパスフィルター周波数帯域は10 kHz-2MHz,しきい値電圧は5µVとした。AEに関す る諸量のうちAE振幅、トータル・イベント数およびト ータル・エネルギーについて記録測定を行った。

#### 2.3 実験方法

#### 2.3.1 圧縮強度試験

圧縮試験は標準の円柱型試験片( $\phi$ 100×200mm)を 用い,下端には球面座を介して均一に圧縮した。また AEの測定はAE変換子をC型クランプによって試験片 の下部より1/4の高さにグリースをつけ,密着させて行った。

#### 2.3.2 圧裂強度試験

Fig.1(1)に示す円板の直径方向圧縮による圧裂強度 は鋼製の円弧型圧子を用い,Hertzの接触幅2bを考慮 した淡路と佐藤<sup>(6.7.8)</sup>の開発した方法により測定した。



Fig. 1 Measuring method for disk specimens. 2R=150 mm, t = 80 mm

この方法によるときは平板圧子による場合のように接 触部の強い圧縮応力による圧壊が原因のき裂誘発を防 止することができ、引張りおよび圧縮の二軸応力場の 圧裂強度を簡単に測定することができる。ここでは接 触幅を考慮した引張応力成分をとり圧裂引張強度とし た。なお、本研究における接触幅は圧感紙により測定 した。圧裂引張強度 **σ**<sub>Ht</sub>は次式で求められる。

 $\sigma_{\rm Ht} = (1 - 1.15 \, (b/R)^2 + 0.22 \, (b/R)^3) \, \sigma_{\rm P} \, ({\rm MPa})$ (1)

ここで $\sigma_P$ は集中荷重Pにより圧縮された円板(直径2 R,厚さh)の直径軸上に生ずる一様引張応力P/ ( $\pi$ Rh),bは円弧型圧子による接触幅の半長である。本 研究に用いた円弧型圧子の内半径26.5mmで試料円板 に対する比は1.02であった。

#### 2.3.3 破壞靱性試験

Fig. 1 (2)に示すような中心スリットを有する円板の 圧裂試験においてスリットの傾き角 $\theta$ をかえることに よりモード I およびモード II の破壊靱性値 $K_{IC}$ ,  $K_{IIC}$ を 系統的に求めることができる<sup>(7)</sup>。すなわち,

$$K_{IC}, \ _{IIC} = N_{IH}, \ _{IIH}\sigma_{P}(\pi c)^{1/2} (MPa \cdot m^{1/2})$$
(2)

ここでσ<sub>P</sub>=P/(πRh), cはスリットの半長, N<sub>IH</sub>, <sub>IH</sub>は ヘルツの接触幅を考慮したモード I およびモード IIの 無次元応力拡大係数で,それぞれ次式により表される。

$$N_{IH}, IH = N_{IP}, IP = \frac{\{1 - (b / R)^2\}}{\delta_{I}, II}$$
(3)

N<sub>IP</sub>,  $_{IP}$ はスリットの傾きが $\theta$ の場合のモード I および モード II の応力拡大係数である。なお、本実験のスリ ット寸法比c/Rが0.3なる場合のモード I の応力拡大 係数 $kN_{IP}$ =1.136であり、純モード II の応力拡大係数  $kN_{IP}$ =1.866( $\theta$ =27.2°)である。 $\delta_{I}$ ,  $_{II}$ はスリット寸法 比(c/R)と接触幅比(b/R)の関数である。

#### 3.実験結果および考察

Table 1 は本研究のコンクリート材について得られ た機械的性質ならびに破壊靱性の実験結果を一括して 示したものである。従来より知られている傾向<sup>(9.10)</sup>と 同様,水セメント比W/Cが大なる材料ほど機械的強 度が低く,モード I および II の破壊靱性値も低い値を 示している。しかし,従来なされたコンクリートに対 するモード II の破壊靱性の測定例は非常に少な い<sup>(11)</sup>。

Table 1 Mean mechanical p	properties of concrete
---------------------------	------------------------

WA.		0.23			0.80				
Maximum grain size G <sub>max</sub> (mm)		2.5	5	10	25	2.5	5	10	25
Apparent density $\gamma$ (g/cm <sup>3</sup> )		2.30	2.31	2.39	2.41	2.15	2.10	2.27	2.26
Young's modulus E (GPa)		32.2	32.7	36.9	37.1	21.6	22.0	27.0	27.3
Compressive strength σc (MPa)	σc n Sd	73.4 3 7.926	81.1 3 2.573	83.0 3 1.728	65.3 3 0.858	32.3 3 2.302	32.1 3 1.013	31.0 3 0.893	25.4 3 1.009
Diametral compressive strength	σ <sub>Ht</sub> n Sd	5.74 4 0.455	7.22 4 0.100	6.06 4 0.154	5.10 4 0.284	3.22 3 0.411	3.30 4 0.068	3.44 3 0.167	2.61 3 0.254
Mode I fracture toughness Kic (MPa · m <sup>14</sup> )	K <sub>IC</sub> n Sd	0.849 4 0.069	0.891 4 0.025	0.880 3 0.032	0.821 3 0.045	0.376 4 0.019	0.496 3 0.036	0.468 3 0.030	0.441 4 0.011
Mode II fracture toughness Kuc (MPa · m <sup>1/2</sup> )	K <sub>IC</sub> n Sd	1.22 3 0.069	1.29 3 0.077	1.37 3 0.131	1.30 3 0.134	0.759 3 0.019	0.742 3 0.042	0.783 3 0.032	0.767 3 0.018
Ratio of fracture tough	iess	1.44	1.45	1.56	1.58	2.02	1.49	1.67	1.74

<sup>• :</sup> Water reducting agent is used 1.5 and 0.6 % for W/C=0.25 and 0.60, respectively. n : Number of specimen Sd : Standard deviation

# 3.1 骨材の最大寸法および水セメント比の及ぼす 影響

#### 3.1.1 圧縮強度および圧裂引張強度

Fig.2は圧縮強度 $\sigma_c$ と水セメント比W/Cを骨材の 最大寸法 $G_{max}$ 毎に片対数のグラフに示したものであ る。本実験においてW/Cは0.25および0.60の2種類 のデータでしかないが、先に本研究室において測定し



Fig. 2 Relations between compressive strength  $\sigma_c$ and diametral compressive strength  $\sigma_{Ht}$  and ratio of water and cement W/C.

た黒の四角形で示したW/C=0.30,0.45および0.60 の3種類の実験データ<sup>(3)</sup>が以下のような関係式でよく 表現することができたので,本実験において得られた データも同様な関係式で整理し,その指数nを調べた。

$$\sigma = \sigma_1 \exp \{-n(W \neq C)\}$$
(4)

上式より各 $G_{max}$ 毎にn値を求め,その値を平均するこ とにより本実験に用いたコンクリートのW/Cに対す る係数 $\sigma_1$ およびnを定めた。図により明らかなように  $\sigma_c$ および $\sigma_{tt}$ はW/Cが大なるものほど低くなる。

次にFig.3に示した $\sigma_c$ および $\sigma_{Ht}$ と $G_{max}$ の関係は次 式のように表した。

$$\sigma = \sigma_2 G_{\max}^{-m} \tag{5}$$

そして、各W/C毎に求められたmの値を同様に平均 して圧縮および圧裂引張強度に対する $G_{max}$ の係数 $\sigma_2$ およびmとした。図により多少のばらつきはあるもの の $G_{max}$ が大きくなると $\sigma_c$ および $\sigma_{Ht}$ は若干低くなる。し かし、 $G_{max}=2.5$ mmの値は全体的に見てこれより大き な $G_{max}$ をもつ3種類のものの傾向からずれている。こ れは $G_{max}=2.5$ mmの試料がむしろモルタルに属する と見なされ、他の3種類と単純に比較し得ないためで あろうと考えられる。従って、以下に述べる関係式は コンクリートに関するものとして $G_{max}=2.5$ mmのデ ータを除くこととする。そして、これらの機械的強度



Fig. 3 Relations between compressive strength  $\sigma_c$ and diametral compressive strength  $\sigma_{Ht}$  and maximum grain size  $G_{max}$ .

を先に述べた 2 つの要因を考慮して次式の形にまとめ ることとした。

$$\sigma = \sigma_0 G_{\text{max}}^{-m} \exp \{-n(W \swarrow C)\}$$
(6)

上式はセラミックス等に使用されたKnudsen<sup>(12)</sup>の式 と類似な形である。上式により本実験より得られた圧 縮および圧裂引張強度のデータを整理すると次式のよ うになる。

$$\sigma_{\rm c} = 212 {\rm G_{max}}^{-0.146} {\rm exp} \{-2.72 \, ({\rm W/C})\} \, ({\rm MPa})$$
 (7)

$$\sigma_{\rm Ht} = 15.2 G_{\rm max}^{-0.184} \exp \{-1.92 (W/C)\} (MPa)$$
 (8)

Fig.2 および3の直線はこれらの関係式を示したもの である。これらの図より本実験において得られた関係 式は前に行ったデータを含めよく満足することが分か る。

#### 3.1.2 モード I およびモード II の破壊靱性値

モード I およびモード II の破壊靱性値においても上 述と同様な関係式を用いてデータを整理すると以下の ように表せる。

$$K_{IC} = 1.55 G_{max}^{-0.063} exp \{-1.75 (W \angle C)\} (MPa \cdot m^{1/2})$$
(9)

$$K_{IIC} = 1.91 G_{max}^{0.011} \exp \{-1.57 (W \swarrow C)\} (MPa \cdot m^{1/2})$$
 (10)

Fig.4および5はK<sub>1c</sub>,K<sub>1c</sub>をそれぞれ骨材の最大寸法 および水セメント比の関係を表したもので、図中の直 線は上式を用いて引いたものである。モード I の破壊



Fig. 4 Relations between mode I and mode II fracture toughnesses  $K_{IC}$ ,  $K_{IIC}$  and ratio of water and cement W/C.



Fig. 5 Relations between mode I and mode II fracture toughnesses  $K_{\text{IC}},\,K_{\text{IIC}}$  and maximum grain size  $G_{\text{max}}.$ 

靱性値においても圧裂引張強度と同様に $G_{max}$ =2.5 mmのデータは $G_{max}$ = 5 mm以上のデータの傾向から ずれている。従って、 $K_{1c}$ においてもモルタルとコンク

リートを区別する必要がある。特にW/C=0.60のデ ータにおいてその影響が顕著に現れている。モード II の破壊靱性値における $G_{max}$ の係数は他のものと異な り僅かながら正であり、 $G_{max}$ が大きくなるほど $K_{IIC}$ は 大きくなる。そのため、 $G_{max}=2.5$ mmの実験値もコン クリートに対して求めた関係式でも満足される。しか し、巨視的に見れば $G_{max}$ の $K_{IC}$ および $K_{IIC}$ に及ぼす影響 は本来非常に小さく、 $\sigma_c$ や $\sigma_{HI}$ の指数に比較しおよそ1 桁小さい。また、Fig.4 および5の $K_{IC}$ と $K_{IIC}$ の傾斜はほ とんど変らず、コンクリートの $K_{IC}$ と $K_{IIC}$ の比率はほぼ 1.4~2.0の間にありほとんど定数と考えてよいようで ある。これはコンクリートの単軸引張強度と純粋せん 断強度の比率が一定であることを意味する。

#### 3.2 圧縮および圧裂引張強度とAE

Fig.6は一例としてW/C=0.60, G<sub>max</sub>=25mmの圧 縮試験において発生したAEの記録である。この図にお



Fig. 6 Acoustic emission responses of concrete in the compressive strength testing.

いて測定を始めてすぐのAE振幅,トータル・イベント 数およびトータル・エネルギーの急激な増加は球面座 と試験片との接触開始と考えられる。Fig.6 において この接触による初期のAE急増がおさまった後の中期 でAEに変化が現れる応力σ\*は最終破壊応力σmaxに対 する単純比率が約0.29であり,ここでトータル・エネ ルギーにかなりの増加が現れる。その後、ほぼ単調に 増加したのち,ふたたび単純比率が約0.93の終期で急 激に増加し,最終破壊に至る。このような中期のAE変 化点は欠陥からき裂が発生し始めたためと考えられ る。 また, Fig.7はW/C=0.60, G<sub>max</sub>=25mmの圧裂引 張強度において発生したAEの記録を示す。Fig7にお



Fig. 7 Acoustic emission responses of concrete in the diametral compressive strength testing.

いてAE振幅に注目すると $\sigma$ \*は中期の0.63 $\sigma_{ht}$ の応力 で一度突発的に増加し、また、それまでと同程度の振 幅にもどった後、再び0.85 $\sigma_{ht}$ から急増してそのまま最 終破壊に至る。これにほぼ対応する比率でトータル・ イベント数およびトータル・エネルギーも急激に増加 している。よって、この中期に示される突発的な増加 が直接的に破壊に関連したと考えられる。これらの傾 向はコンクリートのG<sub>max</sub>に関係なく他の配合にも現 れた。W/Cに対しては同じ骨材寸法の場合、 $\sigma$ \*は0.77  $\sigma_{ht}$ および0.98 $\sigma_{ht}$ となっており、W/C=0.25より W/C=0.60の方が若干低応力でAEを検出できるよ うである。 3.3 モード I およびモード II の破壊靱性値とAE Fig. 8 および 9 はW/C=0.25, G<sub>max</sub>=5 mmの場合 のそれぞれモード I およびモード II 破壊靱性試験にお いて発生したAEの記録を示す。これらの図においても



Fig. 8 Acoustic emission responses of concrete in the mode I fracture toughness testing.

負荷の初期にAE振幅およびトータル・イベント数の増加が見られるが、これらは試験片の表面の微小な凹凸が平面圧子によりつぶれることによりAEが発生したためと考えられる。これらの図において特にトータル・エネルギーに注目し、直接的に破壊に関連したと考えられる中期の急増点をK\*とする。このK\*点応力の $\sigma_{max}$ に対する単純比率はモード I の破壊靱性試験の場合、0.83、またモード IIの破壊靱性試験の場合、0.73となっている。これらの比は、ばらつきはあるものの他の場合においてもあまり変化がない。よって、破壊靱性試験においてき裂は $\sigma_{max}$ のおよそ80%程度でスリット先端の応力集中部においてある程度塑性域が形成され伝播を開始したと考えられる。

# 3.4 圧縮が支配的な応力場における破壊基準とそのAE

Fig.10は一例としてW/C=0.60のコンクリートの



Fig. 9 Acoustic emission responses of concrete in the mode II fracture toughness testing.

引張り-圧縮の二軸応力場における破壊基準線図を示 す。図において線〔1〕,〔2〕および〔3〕は佐藤ら の脆性材料の多軸応力場の破壊基準<sup>(13)</sup>におけるそれ ぞれの破壊の条件が引張応力が支配的な応力場(モー ド I 型破壊), 圧縮応力が支配的な応力場(モード II型 破壊およびき裂の拘束)および最大せん断応力説に対 応する。圧縮強度試験はもちろん, 圧裂引張強度試験 も圧縮応力が支配的な応力場であるが,本研究には試 料としてコンクリートを用いたため $\sigma_{\rm HI}$ において以下 のようなことに注意しなければならない。本研究の圧 裂引張強度試験に用いられた円板形の試験片の中心で の圧縮応力 $\sigma_{\rm X}$ と引張応力 $\sigma_{\rm X}$ の比kは以下のような接触 幅(b/R)の関数である<sup>(6.7)</sup>。

$$k = -\sigma_{\rm Y} / \sigma_{\rm X} = 3 + 0.1973 \,(\text{b} / \text{R}) + 0.6217 \,(\text{b} / \text{R})^2 + 2.788 \,(\text{b} / \text{R})^3$$
(11)

ここでFig.10のW/C=0.60,  $G_{max}$ =25mmのコンクリートの例において圧縮および引張りの応力比は3.10である。従って、このような円板形試験片中心の応力場



Fig. 10 Fracture criteria of concrete under multiaxial stresses. (tention-compression)

は圧縮応力が支配的であると考えられる。しかし,コ ンクリートのような圧縮強度が引張強度の通常10倍程 度もある材料では上述の円板形試験片の中心での応力 比を十分上回ってしまう。それゆえ圧裂引張強度試験 での破壊は圧縮応力が支配的であるにもかかわらず現 象的にはモード I 型の破壊を起こしてしまうと考えら れる。従来,圧裂引張強度試験によって求めたコンク リートの引張強度は引張強さ係数または割裂引張強度 などと呼ばれていたが,JISA 1113<sup>(14)</sup>で,特に両者を 区別する必要のない限り単に引張強度と呼ぶことにし たのはこの理由からであると考えられる。よって,Fig. 10では圧裂引張強度を単軸引張強度と等しくすること によって破壊基準線図を描いた。

圧縮応力が支配的な応力場のき裂伝播開始はせん断

応力によってFig.10の純粋せん断強度の点Qを通る45° の直線と縦軸の交点Dを結ぶ破壊DQ上で生じ,破壊力 学的に見てモード.II型のき裂発生開始が起こる。この 破壊DQは次式で表される。

$$\sigma_{\rm Y} = \sigma_{\rm x} - 2\,\sigma_{\rm t} \, \frac{{\rm K}_{\rm BC}}{{\rm K}_{\rm tC}} \tag{12}$$

しかし, 圧縮応力が支配的な応力場ではモード II 型の き裂発生開始がそのまま最終破壊にならず, 圧縮応力 によるき裂の拘束効果によるせん断応力の増分が加わ り, 直線AP上で最終破壊に至る。直線APは圧縮強度 の点PとQを結ぶ直線として次式で表される。

$$\sigma_{\rm Y} = \left\{ \begin{array}{c} \frac{\sigma_{\rm C}}{\sigma_{\rm t}} \left( \begin{array}{c} {\rm K}_{\rm IC} \\ {\rm K}_{\rm IC} \end{array} \right) - 1 \end{array} \right\} \sigma_{\rm x} - \sigma_{\rm c} \tag{13}$$

上式は見掛けの引張強度を導入した修正Coulomb-Mohr基準<sup>(15,16)</sup>に傾向的に類似しているが,破壊力学 的根拠が明瞭である。この2つの線で囲まれた三角領 域DQPがき裂の拘束領域であると考えられる。直線 APは内圧強度試験などの二軸応力場の破壊実験から 推定できる。しかし,破線DQ上では潜在的で外見的な 観察は困難であるが,AE法によりこの線上のき裂の伝 播開始に対応する現象が検出可能と考えられる。

Fig.10において、単軸圧縮強度試験におけるき裂伝播の開始点Dの応力を $\sigma_{\rm D}$ とすると、 $\sigma_{\rm c}$ に対する比率は次式で計算される。

$$\frac{\sigma_{\rm D}}{\sigma_{\rm c}} = \frac{2\sigma_{\rm t}}{\sigma_{\rm c}} \cdot \frac{K_{\rm IIC}}{K_{\rm IC}} \tag{14}$$

ここで $\sigma_t$ は前述のように $\sigma_{Ht}$ から推定できる。

Table 2 は各試験に対する $\sigma_{\rm b}$ と $\sigma_{\rm c}$ の比およびAEの 変化点と $\sigma_{\rm c}$ の比を表した。表よりAEの変化点に対応 する実験値と破壊基準線図から算出されるき裂伝播開

Table 2Percentages of load for fracture values<br/>corresponding to inflection points of AE<br/>and deduced points of fracture initiation of<br/>concrete under compression.

W/C	0.25				0.60			
Gmax (mm)	2.5	5	10	25	2.5	5	10	25
Deduced Points	22	26	23	25	40	31	36	36
Inflection points of AE $\sigma^*/\sigma_c$	20	33	-	25	31	26	-	29

Data indicate all in (%) for the fracture values.

始点は数%の差は生じているものの比較的よく一致している。また、圧裂引張強度においてもき裂伝播の開始は破線QD線上の点Eとみられる。点Eと圧裂引張強度 $\sigma_{\rm Ht}$ の比は次式で計算される。

$$\frac{\sigma_{\rm E}}{\sigma_{\rm Ht}} = \frac{2}{1+k} \left( \frac{K_{\rm IIC}}{K_{\rm IC}} \right) \tag{15}$$

Fig. 7 の圧裂引張強度試験の場合 $\sigma_{\rm E}/\sigma_{\rm Ht}$ =0.85である。この値はAEの変化点 $\sigma^*$ (=0.63 $\sigma_{\rm Ht}$ )よりも大きいが、終期のAE変化点によく一致する。このようなAEの急増点の存在はここに提出する破壊基準についてひとつの潜在的な検証を与えるものと考えられる。

### 4.結 論

以上,本研究において2種類の水セメント比と異な る4種類の骨材の最大寸法をもつコンクリートについ て各種の破壊試験を行い,さらに,その破壊試験の過 程において発生するAEの検討を行い以下の結論を得 た。

水セメント比および骨材の最大寸法に対する圧縮強度,圧裂引張強度,モード I およびモード II の破壊靱性値への影響を次式で整理することにした。しかし, $G_{max}=2.5mm$ のデータはモルタルに属すると考えられコンクリートと区別するため除外した。

 $S = S_0 \cdot G_{max}^{-m} exp \{-n(W \swarrow C)\}$ 

この関係式から本研究に用いたコンクリートにおいて 水セメント比は機械的強度および破壊靱性値の双方に かなり影響を及ぼすことが明確となった。しかし、骨 材の最大寸法に対しては圧縮強度や圧裂引張強度など の機械的強度には多少影響を及ぼすものの、破壊靱性 値に対しては巨視的に見て影響が小さい。破壊靱性試 験においてき裂は最大荷重の80%程度で伝播する事お よび水セメント比また粒径に関係して $K_{IIC}$   $- K_{IIC} = 1.4$ ~2.0である事が確認できた。

また、コンクリートにおいて圧縮が支配的な応力場 における破壊基準線図を単軸引張強度が圧裂引張強度 と等しいと仮定することにより提示した。そしてAEに よって圧縮が支配的な応力場におけるコンクリートの 破壊の基礎となるせん断き裂の発生開始がAEの変化 点応力に対応し,圧縮によるき裂の拘束過程を経て最 終破壊に至ることを論じた。

#### 参考文献

- B. Helmut, et al., J. Eng.Mech. Div., ASCE, 99 (1975), 853.
- F. H. Wittmann (Edt.) Fracture Mechanics of Concrete, Development in Civil Engineering, Elsevier, 7 (1983), 680.
- 3) 佐藤・車田・福沢・沼尾・小野瀬・深谷,茨城大 学工学部研究集報,第35巻(1987),123.
- 4) 児玉武三, セメント技術年報, 23 (1969).
- 5) 十代田知三, コンクリート・ジャーナル, 10-10 (1972), 1.
- 6)淡路·佐藤,材料,27-295(1978),362,342,349.
- H. Awaji and S. Sato, J. Eng. Materials and Tech, ASME-H, 101 (1979), 139.
- H. Awaji and S. Sato, J. Eng. Materials and Tech., ASME-H, 100 (1978), 175.
- 9) 岩崎,他、フレシュコンクリート・硬化コンクリ ート・技報堂、(1981)、60.
- 10) 伊藤茂富, コンクリート工学, 森北出版, (1972), 73.
- 11) 和泉・三橋・野村,日本建築学会構造系論文報告 集,360(1986),17.
- F. P. Kundsen, J. Am. Cerm.Soc., 42 (1959), 376.
- 13) 佐藤・淡路・川又・車田・奥,日本原子力学会誌, 28-12(1986),1172.
- IIS A 1113コンクリートの引張強度試験方法, (1976), 1.
- S. Sato, H. Awaji, K. Kawamata, A. Kurumada and T. Oku, Nuclear Eng. and Design, 103 (1987), 291.
- W. Weibull, J. Appl. Mech. ASME, 18 (1951), 293.